

ICS 25.120.30
J 46



中华人民共和国国家标准

GB/T 4169.9—2006
代替 GB/T 4169.9—1984

GB/T 4169.9—2006

塑料注射模零件 第9部分：限位钉

Components of injection moulds for plastics—
Part 9: Stop pin

中华人民共和国
国家标准
塑料注射模零件
第9部分：限位钉
GB/T 4169.9—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 5 千字
2007年4月第一版 2007年4月第一次印刷

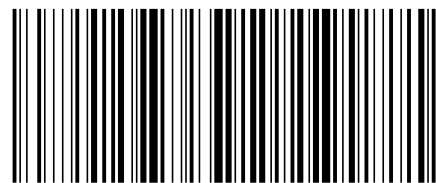
*

书号：155066·1-29105 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533



GB/T 4169.9—2006

2006-12-08 发布

2007-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

4 材料和硬度

材料由制造者选定,推荐采用 45 钢。
硬度 40 HRC~45 HRC。

5 要求

应符合 GB/T 46170—2006 的规定。

6 标记

按本部分的限位钉应有下列标记:

- a) 限位钉;
- b) 限位钉直径 D ,以毫米为单位;
- c) 本部分代号,即 GB/T 4169.9—2006。

示例:

$D=16$ mm 的限位钉标记如下:

限位钉 16 GB/T 4169.9—2006

前 言

GB/T 4169《塑料注射模零件》分为 23 部分:

- 第 1 部分:塑料注射模零件 推杆;
- 第 2 部分:塑料注射模零件 直导套;
- 第 3 部分:塑料注射模零件 带头导套;
- 第 4 部分:塑料注射模零件 带头导柱;
- 第 5 部分:塑料注射模零件 带肩导柱;
- 第 6 部分:塑料注射模零件 垫块;
- 第 7 部分:塑料注射模零件 推板;
- 第 8 部分:塑料注射模零件 模板;
- 第 9 部分:塑料注射模零件 限位钉;
- 第 10 部分:塑料注射模零件 支承柱;
- 第 11 部分:塑料注射模零件 圆形定位元件;
- 第 12 部分:塑料注射模零件 推板导套;
- 第 13 部分:塑料注射模零件 复位杆;
- 第 14 部分:塑料注射模零件 推板导柱;
- 第 15 部分:塑料注射模零件 扁推杆;
- 第 16 部分:塑料注射模零件 带肩推杆;
- 第 17 部分:塑料注射模零件 推管;
- 第 18 部分:塑料注射模零件 定位圈;
- 第 19 部分:塑料注射模零件 浇口套;
- 第 20 部分:塑料注射模零件 拉杆导柱;
- 第 21 部分:塑料注射模零件 矩形定位元件;
- 第 22 部分:塑料注射模零件 圆形拉模扣;
- 第 23 部分:塑料注射模零件 矩形拉模扣。

本部分为 GB/T 4169 的第 9 部分。

本部分代替 GB/T 4169.9—1984《塑料注射模具零件 限位钉》。

本部分与 GB/T 4169.9—1984 相比主要变化如下:

- 在标准的编排上作了较大修改,增加了“前言”、“范围”和“规范性引用文件”;
- 修改了零件的尺寸规格系列;
- 零件材料改为推荐选用;
- 表面粗糙度代替原标准中的光洁度。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)归口。

本部分起草单位:桂林电器科学研究所、浙江亚轮塑料模架有限公司、昆山市中大模架有限公司、龙记集团。

本部分主要起草人:翁史振、蔡逢敬、廖宏谊、胡建林、王建军、李捷、黄新标。